

HALBSCHALENMULDE STAHL

Robust und gewichtsoptimiert, für eine lange Lebensdauer konstruiert





Hochwertige Umsetzung bis ins kleinste Detail



Leicht, robust und trotzdem individuell - Die jüngste Entwicklung der SKS-HS ist eine überarbeitete Version der Mulde im Bereich Aufbau.

Die neue Ausführung qualifiziert die Halbschalenmulde von Langendorf für ein noch größeres Einsatzgebiet. Die Seitenwände der Mulde werden aus 4 mm hochfesten Hardox® HB 450 Feinkornstahl und der Boden wird aus 4 mm hochfesten Hardox® HB 500 TUF Feinkornstahl gebaut. Durch die dünneren Wände kann ein geringeres Eigengewicht erzielt werden und die Mulde kann schwerere Ladung aufnehmen.

Um die Langlebigkeit und Qualität des Aufbaus dennoch auf dem für Langendorf typischen hohen Standard beizubehalten, wurden die Seitenwände mit einer zusätzlichen Kantung ausgestattet, die keine Kompromisse bei der Qualität zulassen.

Die erste Achse ist mit dem Langendorf-Achslift ausgerüstet. Eine elektro-pneumatische Fertigerbremse mit automatischer Anhebung und Absenkung erhöht zusätzlich die Standsicherheit beim Kippvorgang.

Langendorf legt sehr viel Wert darauf, ein markenunabhängiger Hersteller zu sein, um weiterhin auf individuelle Kundenwünsche schnell und unkompliziert reagieren zu können.

Langendorfs gewichtsoptimierter Sattelkipper	
Material	Hochfester Hardox® HB 450 Feinkornstahl
Fassungsvermögen	24,3 m³
Boden- und Seitenwände	4 mm
Ladelänge	7.500 mm
Kippwinkel	52°





